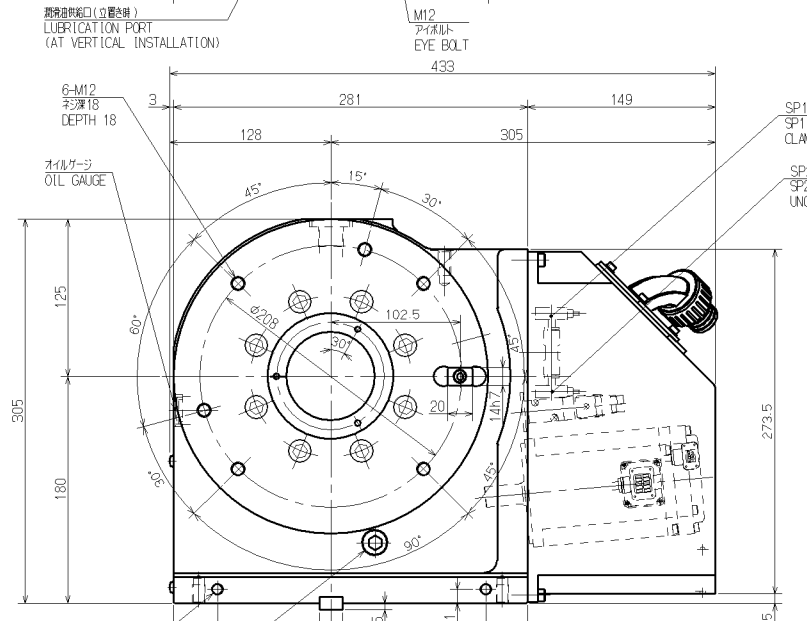


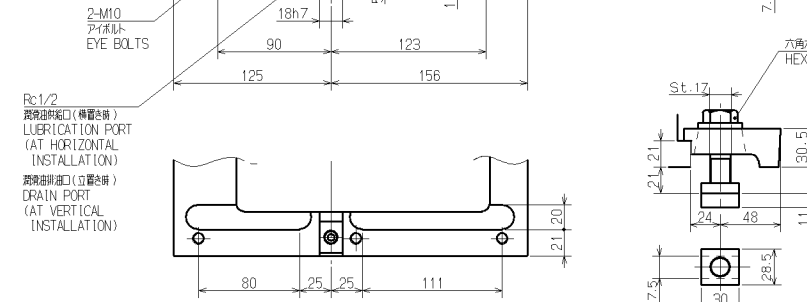
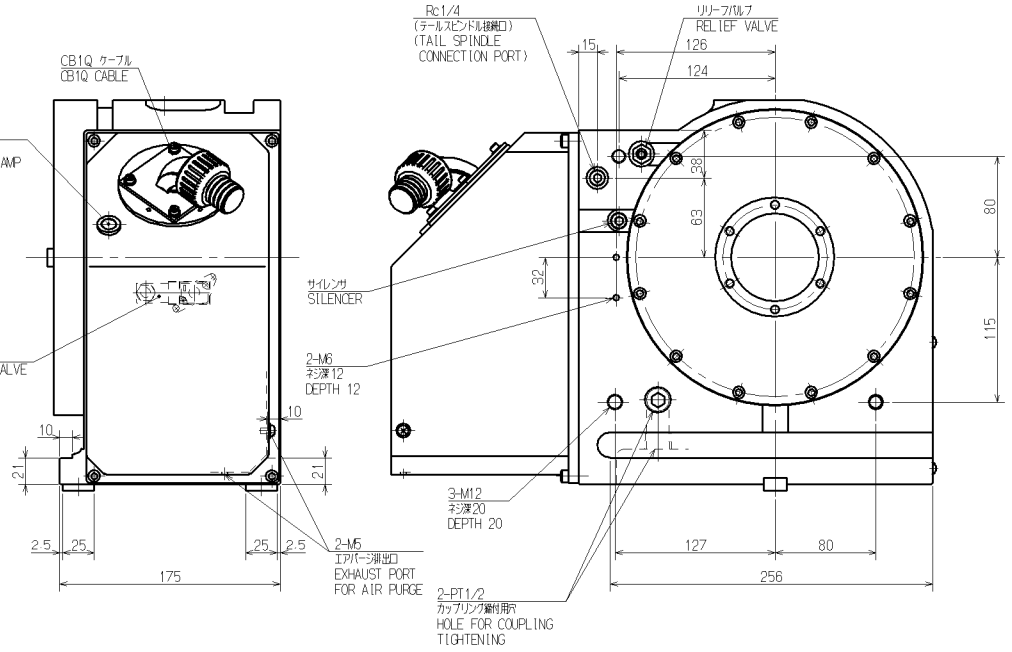
スピンドル穴
SPINDLE THRU-HOLE

仕様 SPECIFICATIONS			
指出精度 INDEXING ACCURACY	20 sec以内	許容積載質量 ALLOWABLE MASS OF WORK	横492 250 kg 立125 125 kg
再現精度 REPEATABILITY	4 sec以内	許容積載ワーク径 ALLOWABLE WORK DIA.	φ250 mm
テーブル最高回転速度 MAXIMUM ROTATION SPEED (ワーク 3000 min ⁻¹)	33.3 min ⁻¹	総減速比 TOTAL REDUCTION RATIO	1/90
クランプトルク CLAMPING TORQUE (圧力 0.00N・m [約 0.1 MPa])	0.00N・m	製品質量 MASS OF ROTARY TABLE	88 kg
許容最大圧力 MAXIMUM PNEUMATIC PRESS	0.7 MPa	機械モーメント慣性モーメント (相対値) MACHINE INERTIA (RELATIVE TO MOTOR SHAFT)	0.00024kgm ²

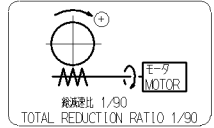


SP1 クランプ検出用ラッシュスイッチ
SP1 PRESSURE SWITCH FOR CLAMP DETECTION

SP2 アンクランプ検出用ラッシュスイッチ
SP2 PRESSURE SWITCH FOR UNCLAMP DETECTION



クランプ器具 付属品 4組
CLAMPING PARTS ACCESSORY 4 PAIR



CAREER	SCALE	TYPE	MR250RAV00	WEIGHT	kg
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY	NCテーブル NC ROTARY TABLE		
			NAME	MR250RAV00 ガイガイ OUTSIDE VIEW	
			DATE	DRW NO. 61E 26 9977 0	
KITAGAWA IRON WORKS CO.,LTD.					